

Publication number: JP11052366

Publication date: 1999-02-26

Inventor: FUKUYOSHI KENZO; KIMURA YUKIHIRO; IMAYOSHI KOJI

Applicant: TOPPAN PRINTING CO LTD

Classification:

- international: *G02B5/08; B32B9/00; G02F1/1335; G09F9/35; G02B5/08; B32B9/00; G02F1/13; G09F9/35; (IPC1-7): G02F1/1335; B32B9/00; G02B5/08; G02F1/1335; G09F9/35*

- European: G02F1/1335R2

Application number: JP19970209156 19970804

Priority number(s): JP19970209156 19970804

[illegible]

10/31/2007

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-52366

(43)公開日 平成11年(1999)2月26日

(51)Int.Cl. ⁴	識別記号	FI
G02F 1/1335	520	G02F 1/1335 520
	505	505
B32B 9/00		B32B 9/00 A
G02B 5/08		G02B 5/08 A
審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全5頁) 最終頁に続く		

(21)出願番号 特願平9-209156

(22)出願日 平成9年(1997)8月4日

(71)出願人 000003183

凸版印刷株式会社

東京都台東区台東1丁目5番1号

(72)発明者 福吉 健彦

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

(72)発明者 木村 幸弘

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

(72)発明者 今吉 孝二

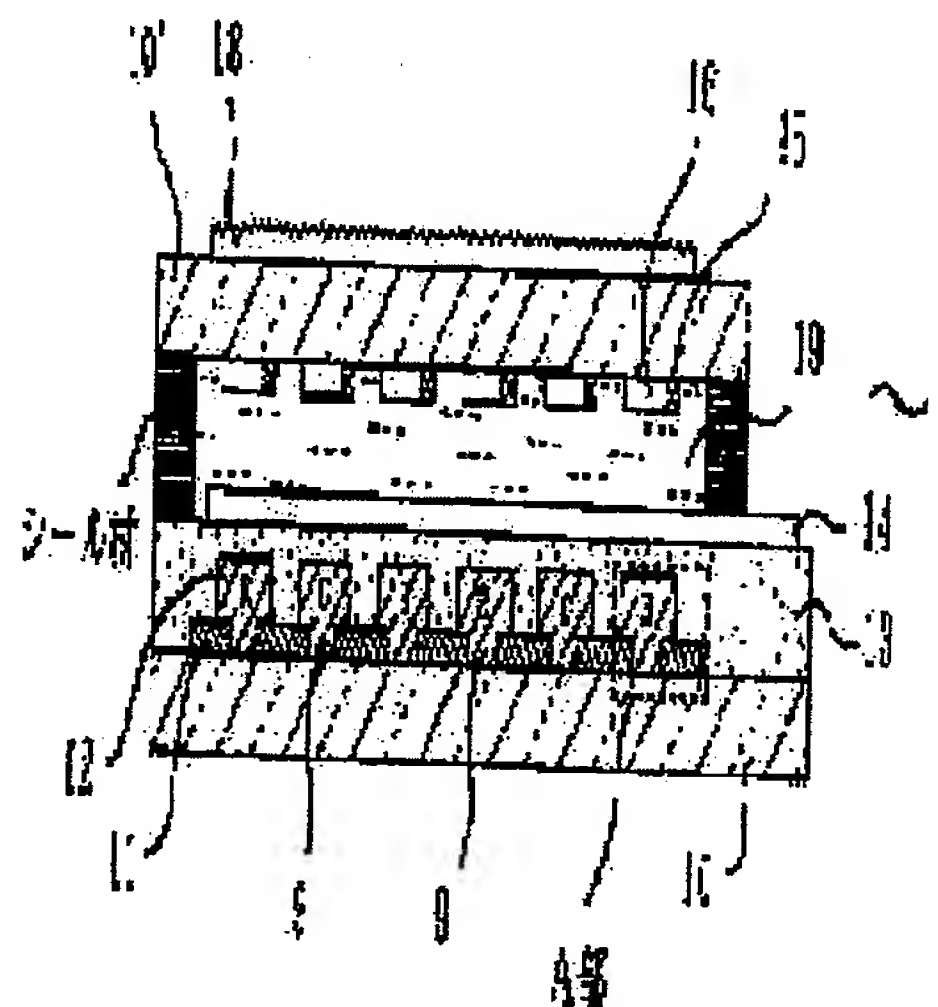
東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

(54)【発明の名称】 半透過型液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 明るい場所では反射型として、また、暗い場所では透過型として使用可能な半透過型の液晶表示装置において、反射型の液晶表示装置として高い視認性を有し、かつ、暗室下でも透過型の液晶表示装置として色の視認性の高い半透過型の液晶表示装置を提供する。

【解決手段】 少なくとも、透明電極を配設した観察者側基板と、基板上に光の反射膜とカラーフィルタとをこの順に積層形成した背面基板と、これら基板間に封止された液晶とからなる半透過型液晶表示装置において、前記反射膜が、接合層と銀系薄膜からなる多層構成であり、かつ、接合層を介して基板上に、全体が電気的に接続したパターンとなるよう配設され、さらに、カラーフィルタの画素と対向する部位の一部に、光の透過のための開孔を有することを特徴とする半透過型液晶表示装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】少なくとも、透明電極を配設した観察者側基板と、基板上に光の反射膜とカラーフィルタとをこの順に積層形成した背面基板と、これら基板間に封止された液晶とからなる半透過型液晶表示装置において、前記反射膜が、接着層と銀系薄膜からなる多層構成であり、かつ、接着層を介して基板上に、全体が電気的に接続したパターンとなるよう配設され、さらに、カラーフィルタの画素と対向する部位の一部に、光の透過のための開孔を有することを特徴とする半透過型液晶表示装置。

【請求項2】接着層が、金属薄膜あるいは金属酸化物薄膜の少なくとも一方より選択される接着層であることを特徴とする請求項1に記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項3】カラーフィルタと銀系薄膜との間に、金属酸化物薄膜を挿入したことを特徴とする請求項1または2に記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項4】接着層もしくは金属酸化物薄膜の少なくとも一方が、導電性金属酸化物に絶縁性酸化物を添加した混合酸化物であることを特徴とする請求項1、2または3に記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項5】接着層もしくは金属酸化物薄膜の少なくとも一方が、酸化インジウムを基材とし、これに酸化セリウムを添加した混合酸化物であることを特徴とする請求項1、2、3または4に記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項6】銀合金薄膜が、白金、パラジウム、金、銅あるいは、ニッケルのうちから1種以上選択された金属を添加した銀合金よりなることを特徴とする請求項1、2、3、4または5に記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項7】液晶が、偏光フィルムを必要としない液晶、もしくは、液晶のセル厚方向の光路長によって偏光状態が実質的に変わらない液晶であることを特徴とする請求項1、2、3、4、5または6に記載の半透過型液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、出力表示用の、あるいは、表示画面から直接に入力が可能な液晶表示装置に関し、特に、明るい場所では反射型として、逆に、暗い場所では透過型として使用可能な半透過型の液晶表示装置に係わる。

【0002】

【従来の技術】液晶表示装置は、一般に、電極が配設された一対の電極板と、これら電極板間に封入された液晶物質とでその主要部が構成されている。上記電極間に電圧を印加することにより液晶物質の配向状態を変化させてこの液晶物質を透過する光の偏光面を制御すると共に、偏光フィルムによりその透過、不透過を制御して画面表示を行うものである。

【0003】液晶表示装置は、バックライトとして光源（ランプ）を内蔵する透過型液晶表示装置が一般的であ

る。しかし、これら透過型液晶表示装置は、バックライト用ランプによる消費電力が大きく、電池駆動の場合は使用時間が短いため、本来液晶表示装置が有すべき携帯用としての特徴を活かしきれていないという問題があった。このため、近年、外光を利用する（すなわち、バックライト用ランプを内蔵しない）反射型の液晶表示装置の開発が活発となっている。

【0004】反射型液晶表示装置として、例えば図3の模式図に示すように、ガラス等の背面基板30の液晶39と対向する面側に、反射膜31および、カラーフィルタ32を順次積層した構造としたものが多く提案されている。なお、カラーフィルタ32は、例えばR（赤）、G（緑）、B（青）等に着色された光透過性の画素（以下、単に画素と記す）が、所定のパターンに従って複数形成されているものである。また、反射膜31は、前述した電極を兼ねた、反射電極として用いる場合もあるものである。

【0005】従来、図3に示す、背面基板30に形成する反射膜31として、アルミニウム薄膜が多く使用されていたものである。アルミニウムは、可視域の光の反射率が高い金属といえる。しかし、近年、液晶表示装置の表示品位の向上が要求されているものであり、アルミニウム薄膜の反射率は、必ずしも満足すべきものとはいえずなってきた。また、アルミニウムは、液晶やガラス基板と接した場合、さらに光反射率が低下するという問題もあったものである。

【0006】このため、反射膜の素材として銀を用いることが提案されているものである。銀は、アルミニウムと比較すると、光の反射率が優れているといえる（例えば、銀はアルミニウムと比較して光の反射率が、およそ10%程度優れる）。しかし、銀は、ガラスやプラスチックといった基板に対する密着性が低く、銀薄膜として基板上に形成した場合、基板より剥がれ易いといった欠点があるものである。また、純度の高い銀にて、基板上に銀薄膜を形成した場合、純度の高い銀薄膜は、熱や酸素の影響で凝集し易いものであり、熱処理を行った際、銀薄膜が白濁し、光反射率が低下しやすい欠点も有しているものである。

【0007】本発明者は、上述した銀の欠点を補い、高反射率の銀を実用レベルで提供する技術を開発し、特願平7-88798号にて提案しているものである。この技術は、背面基板に形成する反射膜を、混合酸化物薄膜にて銀合金薄膜を挟持した3層構造とするものである。混合酸化物薄膜の一方は、基板との接着性を向上すべく基板上に形成する接着層となるものである。かかる構成とすることで、銀合金薄膜の表面が混合酸化物で覆われるため、銀合金薄膜が保護されるというメリットを有するものである。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】反射型液晶表示装置の表示性能として、画面表示の際の「白」の明るさが最も

重要なポイントの一つとしてあげられる。「白」を明るくするためには、液晶の表示モードを、電圧を印加しないときに、表示装置に入射した光が液晶物質を透過し、透過光が反射膜31にて反射し表示画面が「白」に見える、いわゆるノーマリーホワイトモードとし、かつ、光を反射する反射膜31を、鏡のように全面ベタ状に（すなわち、全て電氣的に繋がっている状態に）形成することが望ましい。このとき、観察者側基板30の開口率を無視すれば、「白」の開口率は100%となるものである。

【0009】しかるに、上述した構造とした反射型液晶表示装置では、明るい場所における「白」の明るさを優先すべく「白」の開口率を高めた場合、暗い部屋内では、画面表示が見えなくなるという基本的な問題が生じるものである。

【0010】上述したように、本発明者らが提案した、接着層や金属酸化物薄膜と接触する構成とした銀薄膜ないし銀合金薄膜は、所定の形状とすべくパターン加工を行った際、銀にサイドエッチングが入りやすく、所望する形状かつ、高い精度にパターン形成が行えないという問題があるものである。さらに、本発明者らの提案による反射膜は、銀合金薄膜を、例えばストライプ状の電極とすべくパターンニングを行うものであり、電極パターン間の隙間がロスとなり反射する部位が減り、「白」の開口率は90~90%程度となり、「白」の明るさが劣っているものであった。

【0011】さらにまた、本発明者らの提案による技術では、カラーフィルタを上側の基板（観察者側に位置する基板）に配設していたため、カラーフィルタの大きさ（開口率）や液晶セルのギャップ（セル厚）によっては、入射光が反射光として戻るときに、異なった色の画素（カラーフィルタ）を通過することがあり、色同志が混色して暗くなることがあった。

【0012】本発明は、上記の問題点に鑑みなされたもので、その課題とするところは、明るい場所では反射型として、また、暗い場所では透過型として使用可能な半透過型の液晶表示装置において、反射型の液晶表示装置として高い視認性を有し、かつ、暗室下でも透過型の液晶表示装置として色の視認性の高い半透過型の液晶表示装置を提供することにある。

【0013】

【課題を解決するための手段】半透過型の液晶表示装置においては、背面基板に形成する反射膜の膜厚を薄くすることにより、背面基板の表面に光源を配した半透過型の液晶表示装置として使用することが可能となる。しかし、この場合、反射膜の膜厚が薄いため、画素の形成されていない部位（非開口部）では、背面基板表面からの光が反射膜で遮光されずに透過してしまうものである。これがため、暗い部屋内で、液晶表示装置を使用すると、非開口部からの透過光が目立ち、液晶表示装置の表示品位が低下してしまうものである。

【0014】このため、本発明者らは、半透過型の液晶表示装置とする場合、非開口部の透過光を無くし、かつ、少しでも色純度を確保するため、反射膜の膜厚を厚くするとともに、各画素の中央部領域に相対した反射膜部位に開孔を設けることを提案するものである。

【0015】また、本発明の液晶表示装置を反射型として用いる場合、反射膜の光反射率を向上し表示画面を明るく視認性を上げるため、反射膜に光の反射率が優れた銀を用いるものである。また、反射膜の光反射率をあげるため、反射膜は鏡のように全面ベタ状（全て電氣的に繋がった状態）とするものである。さらに、前述したように、銀は、ガラスやプラスチックといった基板に対する密着力が低く、銀薄膜として基板上に形成した場合、基板より剥がれ易いといった欠点があるが、この欠点を解決するため、反射膜を接着層と銀系薄膜とで構成し、接着層を介して背面基板に銀系薄膜を形成することを提案するものである。

【0016】すなわち、請求項1に係わる発明は、少なくとも、透明電極を配設した観察者側基板と、基板上に光の反射膜とカラーフィルタとをこの順に積層形成した背面基板と、これら基板間に封止された液晶とからなる半透過型液晶表示装置において、前記反射膜が、接着層と銀系薄膜とからなる多層構成であり、かつ、接着層を介して基板上に、全体が電氣的に接続したパターンとなるよう配設され、さらに、カラーフィルタの画素と対向する部位の一部に、光の透過のための開孔を有することを特徴とする半透過型液晶表示装置とするものである。

【0017】また、接着層は、基板への密着性のある、金属薄膜、あるいは、金属酸化物薄膜を用い、あらかじめ基板上に形成することを提案するものである。すなわち、請求項2に係わる発明は、接着層が、金属薄膜あるいは金属酸化物薄膜の少なくとも一方より選択される接着層であることを特徴とするものである。

【0018】接着層は、アルミニウムやアルミニウム合金、ニッケル・クロム合金、マグネシウム合金、あるいはチタン等の高融点金属や、これらの合金等の金属薄膜で形成しても良い。また、接着層は、金属窒化物で形成しても良いといえるが、酸化インジウム、酸化スズ、酸化アルミニウム、酸化亜鉛、酸化チタン等の金属酸化物、あるいは、これらを混合した混合酸化物の薄膜で形成することが簡便で望ましいといえる。

【0019】また、一般に、銀薄膜ないし銀合金薄膜は、表面に銀の硫化物を形成して変色しやすいものであり、また、柔らかく傷つきやすいという欠点を有している。これを防止するため、銀合金薄膜上に、透明な金属酸化物を形成することが望ましい。すなわち、請求項3に係わる発明は、カラーフィルタと銀系薄膜との間に、金属酸化物薄膜を挿入したことを特徴とするものである。

【0020】上述したように本発明においては、反射膜

の、カラーフィルタの画素と対向する部位（例えば、中央部）に、円形や四角形の開孔を形成するものである。開孔の形成手段として、ドライエッチング法を用いても構わないが、コストや生産性を考慮すると、エッチング液を用いたウェットエッチング法にて加工することが好ましい。また、多層（2層ないし3層）構成の反射膜のエッチングは、エッチング液を変えて、選択的に各層に各々エッチングを行っていても良いが、1種類のエッチング液を用い、1回のエッチングで全ての層にエッチングを行うことがコストや生産性の点で好ましい。

【0021】そのため、反射膜へのエッチングを1回のエッチングで済ますべく、本発明者らは鋭意検討を行ったものである。その結果、本発明者らは、接着層もしくは金属酸化物薄膜の少なくとも一方を、酸化インジウムや酸化亜鉛、酸化スズ等の導電性酸化物に、酸化セリウム、酸化チタン、酸化ジルコニウム、酸化ニオブ、酸化タンタル等の絶縁性酸化物を添加した混合酸化物とすることが良いことを見いだした。

【0022】すなわち、請求項4に係わる発明は、接着層もしくは金属酸化物薄膜の少なくとも一方が、導電性金属酸化物に絶縁性酸化物を添加した混合酸化物であることを特徴とする。

【0023】上記の酸化物のうち、酸化亜鉛と酸化チタンはアルカリに溶けやすく、また、酸化スズを混合酸化物中に多く添加すると、エッチング液（多くの場合酸性である）に溶けにくくなるため、混合酸化物の基材としては、あまり相応しいとはいえない。同様に、酸化ジルコニウム、酸化ニオブ、酸化タンタルも、その量を多くすると、酸性の液（エッチング液）に溶解しにくい混合酸化物となる。これらの検討結果から、接着層の主たる基材を酸化インジウムとし、第2の添加材として酸化セリウムがより好ましいことを、本発明者らは見いだした。

【0024】従って、請求項5に係わる発明は、接着層もしくは金属酸化物薄膜の少なくとも一方が、酸化インジウムを基材とし、これに酸化セリウムを添加した混合酸化物であることを特徴とする。なお、酸化スズ、酸化チタン等他の金属酸化物は、少量であれば、接着層もしくは金属酸化物薄膜物に添加しても構わない。

【0025】前述したように、銀は、熱や酸素等の影響により、凝集、移動しやすい金属である。このため、接着層と銀系薄膜からなる2層構成とした場合でも、200℃以上の高温とする熱処理により、接着層とする、基板との密着性の良い上記金属酸化物の上で、銀系薄膜は凝集、白濁し光反射率が低下しやすい。また、金属酸化物薄膜で銀系薄膜を挟持する3層構成では金属酸化物薄膜に粒界があり、水分やアルカリ金属元素が存在すると、金属酸化物の粒界や表面を銀が移動しやすく、反射膜の信頼性低下の原因となるものである。

【0026】銀の移動を抑制するには、銀に異種金属を添加することが効果的な手段といえる。しかし、異種金

属の添加は、銀の光学特性（特に、光反射率）を低下させやすいものである。そのため、本発明者らは鋭意検討を行い、また種々のテストを行ったものである。その結果、銀に添加しても光学特性に影響を与えにくく、かつ、銀系薄膜の信頼性を向上せしむる金属元素として、銀以外の白金、パラジウム、金等の貴金属や、銅、ニッケルが好適であることを見いだした。これら仕事関数の高い（電子を放出しにくい）金属の銀への添加が、金属酸化物と銀とが接触する構成の反射膜の信頼性向上に効果があることを、本発明者らは経験的に見いだしたものである。

【0027】すなわち請求項6に係わる発明は、銀合金薄膜が、白金、パラジウム、金、銅あるいは、ニッケルのうちから1種以上選択された金属を添加した銀合金よりなることを特徴とする。

【0028】本発明の半透過型液晶表示装置においては、表示を反射光で見える場合、表示装置への入射光（外光）は、液晶を一旦通過した後反射膜に当たり、反射して再度液晶を通過し、観察者の目に入る形となる。すなわち、半透過型液晶表示装置を反射型として使用する場合、入射光（外光）は液晶を2回通過することになる。一方、背面基板表面にバックライト用のランプを置き、背面基板を透過したバックライト光で表示を見る場合、バックライト光は背面基板の開孔部を透過した後、液晶を1回通過しただけで観察者の目に入るものである。

【0029】従って、通常のTN型やSTN型の液晶では、液晶のねじりの量が、反射と透過で変わるために、位相板や偏光板を変えて最適化しなければならない。このため、例えば液晶のねじりの量を調整する旋光補償機構（例えば、高分子液晶等を用いた偏光板）が別途必要になる等、表示装置の構造が極めて複雑となるものである。

【0030】請求項7に係わる発明は、これを解決すべくなされたものである。すなわち、液晶が、偏光フィルムを必要としない液晶であるか、もしくは、液晶のセル厚方向の光路長によって偏光状態が実質的に変わらない液晶であることを特徴とする。

【0031】液晶の厚みによって液晶表示への影響を与えにくい液晶として、垂直や水平配向の液晶（一般に、VAまたはIPSと称される液晶）等があげられ、本発明の半透過型の液晶表示装置には、こうした垂直や水平配向の液晶を用いることが望ましい。また、ゲストホスト、高分子分散型液晶は、偏光フィルムを必要としない液晶であり、光路長によって実質的に液晶表示に影響しない。本発明はこれらの液晶を用いることができる。

【0032】本発明に用いるカラーフィルタの各画素の色は、赤（R）、緑（G）、青（B）とすることが好ましいが、黄（Y）、マゼンタ（M）、シアン（C）とした補色タイプであっても構わない。本発明では、カラーフィルタの各画素間には反射膜が形成されるので、透過

型液晶表示装置に用いられるカラーフィルタに通常形成される遮光パターン（例えば、ブラックマトリクスパターン）は不要となる。また、カラーフィルタ上のオーバーコート層（保護層）は特に必要としないが、カラーフィルタ表面の凹凸に起因する配向不良を防ぐ意味においては、オーバーコート層を形成したほうが好ましいといえる。また、透明電極を形成する場合も、オーバーコート層上に透明電極を形成することが望ましい。なお、IPSと呼ばれる横電界方式の液晶駆動方式では、透明電極は不要となるものである。

【0033】なお、本発明の半透過型液晶表示装置には、偏光板、位相差板、 $\lambda/4$ 波長板、旋光補償フィルム、マイクロレンズ、光の散乱膜、回折格子、反射防止膜、アンチグレアフィルム、ホログラム等の光機能フィルムを形成しても構わない。

【0034】

【発明の実施の形態】以下に、本発明の実施形態の例を詳細に説明する。

<実施例>本実施例に係わる半透過型液晶表示装置1は、図1に示すように、ガラス基板10上に順次積層された、金属酸化物薄膜で銀系薄膜を挟持する3層構成の反射膜11、R（赤）、G（緑）、B（青）3色のカラーフィルタ12、オーバーコート層を兼用する光の散乱膜13、透明電極14、黑色染料により着色されたゲストホスト液晶19、TFT（薄膜トランジスタ）15により駆動される透明電極16、反射防止膜を積層したAG（アンチグレア）フィルム18により構成される。

【0035】また、本実施例に係わる半透過型液晶表示装置1においては、カラーフィルタ12の各画素の中心と対向する反射膜11部位に開孔9を形成している。図1のA部（点線部）を拡大した図が図2であり、反射膜11と開孔9を拡大して示している。

【0036】図2に示すように、コーニング社製「1737材」であるガラス基板10上に形成した反射膜11は、金属酸化物薄膜で銀系薄膜を挟持する3層構成となっている。反射膜11は、酸化インジウム、酸化セリウム、酸化スズ、酸化チタンの混合酸化物による接着層23、銀合金による銀系薄膜24（膜厚130nm）、および、酸化インジウム、酸化セリウム、酸化スズ、酸化チタンの混合酸化物による金属酸化物薄膜25で構成されている。また、本実施例では、円形とした開孔9の面積は、各画素（図2では、B（青））の約5%としたものである。さらにまた、本実施例では、開孔9の形成を含め、反射膜11を所定の形状にするべくパターン加工を行う際、70重量%の硫酸液に0.5重量%の硝酸を混合した湿酸をエッチング液として使用するフォトリソ法を用いたものであり、このエッチング液を用いたことでエッチング精度はおおよそ $\pm 1\mu\text{m}$ となり、開孔9を形状良くエッチング形成できたものである。

【0037】本実施例で用いた、銀合金は、銀に、金、

銅、白金を添加したものであり、その組成は、銀97.5at%（原子パーセント）、金1at%（原子パーセント）、銅1at%（原子パーセント）、白金0.5at%（原子パーセント）とした。また、接着層23および金属酸化物薄膜25を構成する混合酸化物は、金属元素のみの換算（酸素元素はノーカウントとする）で、インジウム76.5at%（原子パーセント）、セリウム20at%（原子パーセント）、スズ3at%（原子パーセント）、チタン0.5at%（原子パーセント）の組成とした。

【0038】本実施例の反射膜11を有する液晶表示装置の光反射率は約16%であり、明るい部屋内における表示の視認性は良好であった。また、暗い部屋内でも、ガラス基板10の表面に3波長型蛍光ランプを配設することにより、表示内容を明瞭に識別できた。

【0039】<比較例>以下、図3を用い、比較例を示す。本比較例では、反射膜31を膜厚130nmのアルミニウム膜とし、さらに、反射膜31に開孔を設けなかった以外は、上記の実施例と同じ構成とした表示装置としたものである。暗い部屋内で、ガラス基板30の表面に配設した3波長型蛍光ランプより光照射を行ったが、表示内容は読み取ることが出来なかった。また、本比較例の反射膜31を有する液晶表示装置としての光反射率は約15%となり、開孔を形成していないにもかかわらず、上記実施例の反射膜11と差は見られなかった。

【0040】以上、TFT（薄膜トランジスタ）を用いた半透過型液晶表示装置の例を示したが、単純マトリクス方式（X-Y方向のストライプパターンの透明電極で駆動する方式）の液晶表示装置に本発明を用いれば、TFT配線の分の開孔率が稼げるため、より広い開孔率がとれ、生産コストの低い液晶表示装置とすることができる。

【0041】本発明に用いた反射膜の構成では、銀系薄膜の上にオーバーコート層を介して間接的に透明電極を配設するものである。かかる構成とすると、オーバーコート層の微小欠陥部を通して、銀系薄膜と透明電極とが電気的に短絡（ショート）することがありうる。しかし、本発明では、銀系薄膜の上に形成する混合酸化物薄膜中の酸化セリウムの濃度を上げ、混合酸化物薄膜の導電性を低下させることで、この問題を解消できるというメリットがあるといえる。

【0042】

【発明の効果】本発明により、使用場所の明暗に係わらず使用可能な、すなわち、明るい部屋や屋外、暗い部屋や屋内、または夜においても使用可能な、半透過型液晶表示装置を提供することが可能となる。

【0043】さらに、本発明では、反射膜をカラーフィルタの下に形成することにより、前述した（発明が解決しようとする課題）の項で記した温色の問題を解決したものであり、明るい表示が可能となるものである。また、反射膜に所望する開孔を形成する等、反射膜を所定

のパターンに形成する際、銀系薄膜の合金組成と、金属酸化物薄膜の組成とを選択することにより、1回のエッチングで精度の良いパターン形成が可能となり生産性の向上に寄与できる等、本発明は実用上優れているといえる。

【0044】

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の半透過型液晶表示装置の一実施例を示す断面説明図。

【図2】本発明の半透過型液晶表示装置の一実施例の要部を示す拡大説明図。

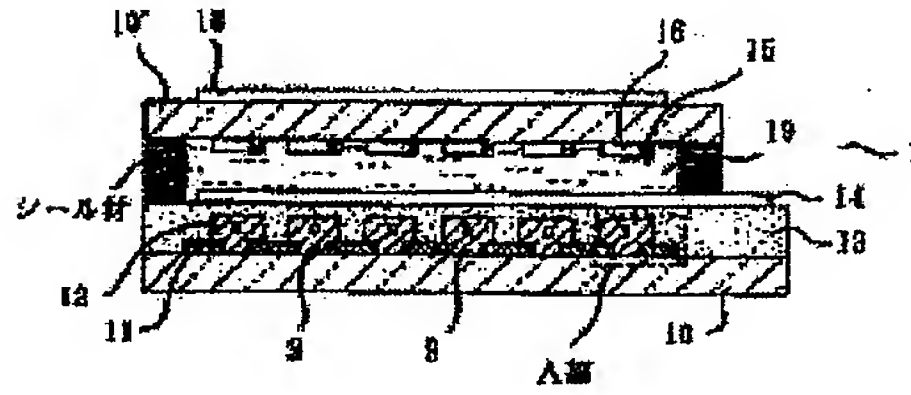
【図3】従来の液晶表示装置の一例を示す断面説明図。

【符号の説明】

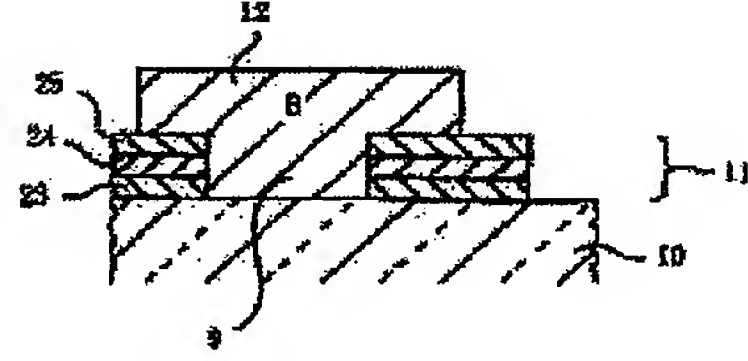
1、2 液晶表示装置

9	開孔
10、30	基板
11、31	反射膜
12、32	カラーフィルタ
13	散乱膜
33	オーバーコート層
14、16、34、36	透明電極
15、35	TFT
18、38	AGフィルム
19、39	液晶
23	接点層
24	銀系薄膜
25	酸化物薄膜

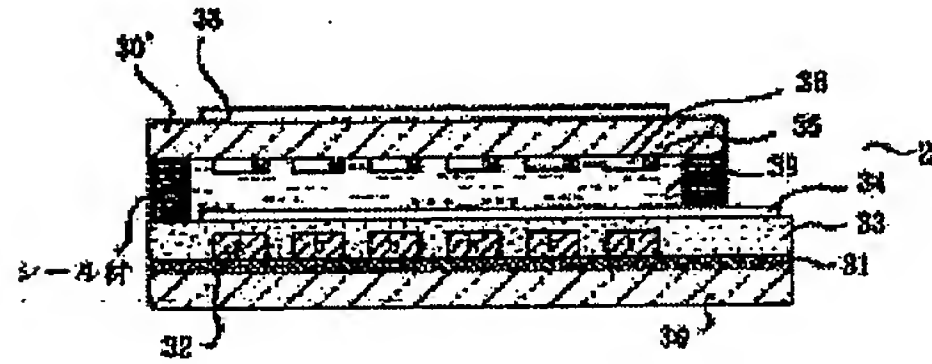
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

G 0 9 F 9/35

識別記号

3 2 0

F I

G 0 9 F 9/35

3 2 0